

Перв. примен.
63808.05.05.000

Справ. №

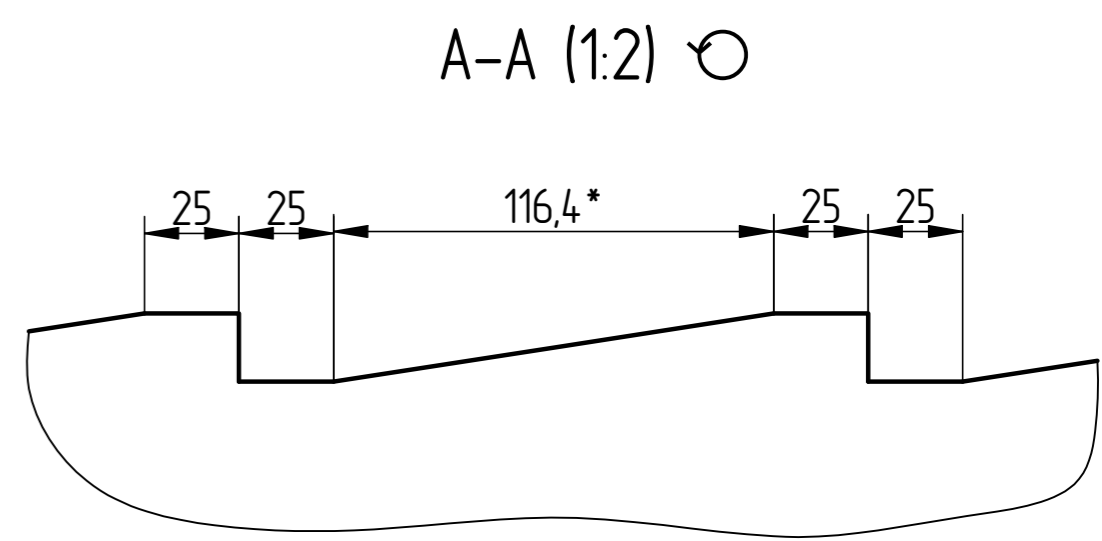
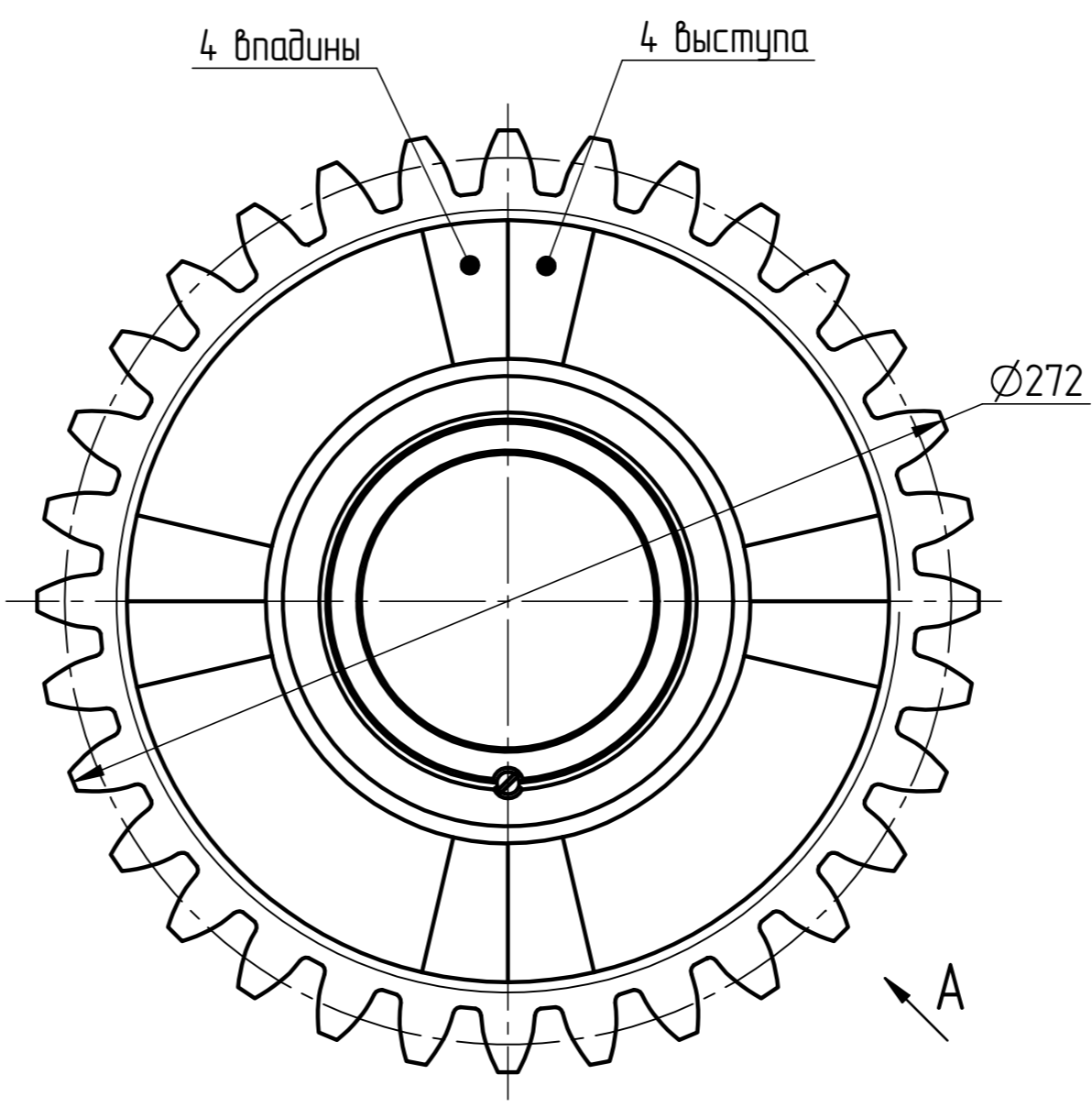
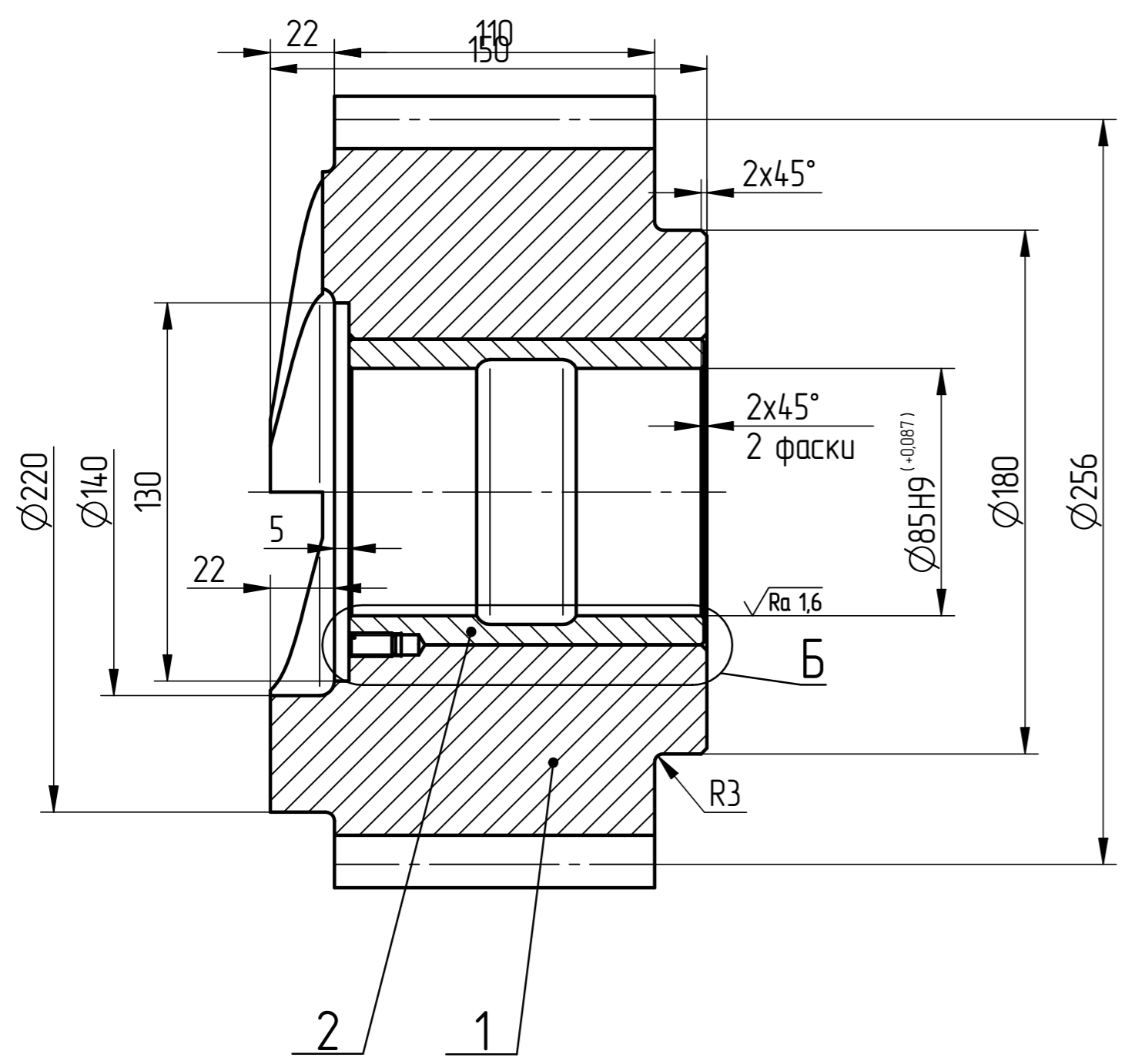
Подп. и дата

Изм. № докл.

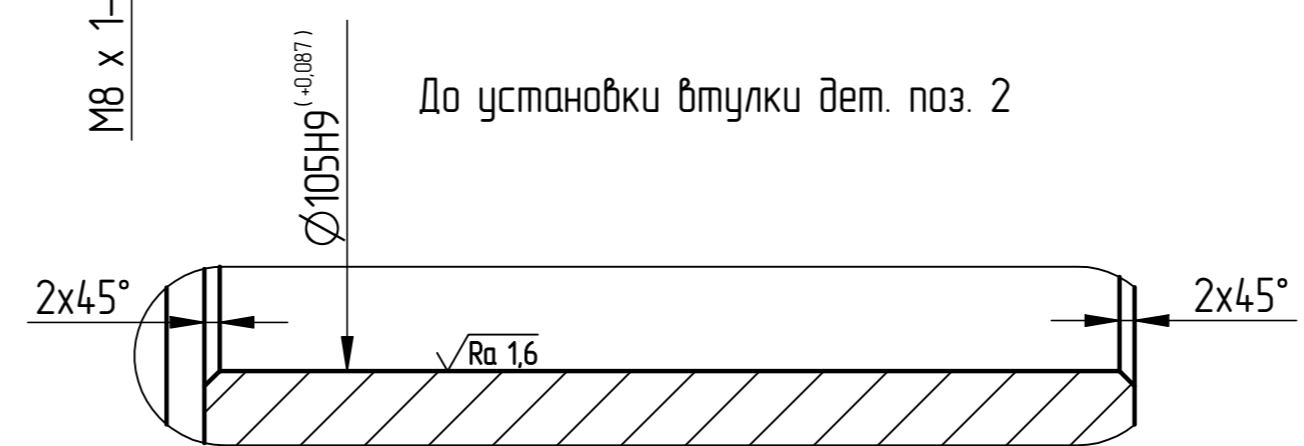
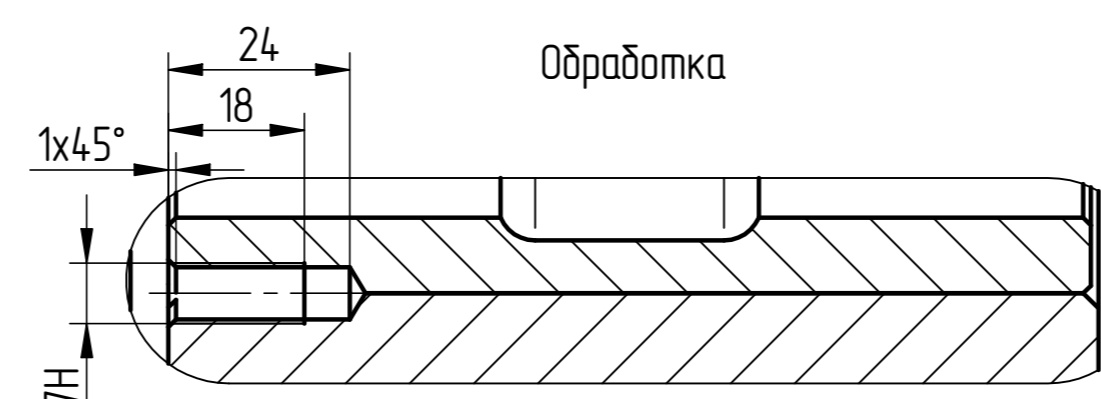
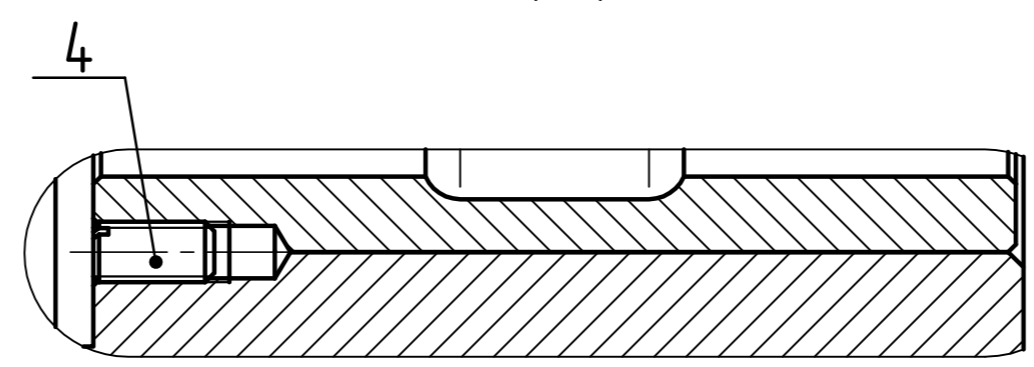
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Б(1:1)



Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	256
Модуль		8
Кол-во зубьев	Z	32
Класс точности ГОСТ 1643-81	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	δ_t	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	δ_{Sx}	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	ΔBS_1	-0,17
Радиальное биение основной окружности	E_o	0,1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	ΔDe	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	E_d	0,07
Допуск на торцевое биение	Δm	0,07

- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
- 32...36 HRC.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{12.5}$.

63808.05.05.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Шестерня Z=32				01	43,6	1:2
Сборочный чертеж				Лист: 1	Листов: 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Тимова Л.В.				
Проб.		Васильев Д.А.				
Т. контр.		Блинников Р.Ю.				
Н. контр.						
Чтв.		Блинников Р.Ю.				